

ROBUSCH®

Solutions haut de gamme pour la manutention de gaz et de biogaz



Solutions haut de gamme pour la manutention de gaz et de biogaz

Le meilleur des technologies pour les applications les plus exigeantes en matière de gaz et de biogaz

Robuschi et son approche axée sur les applications : il faut d'abord comprendre le processus puis offrir le meilleur pour satisfaire aux demandes du client. Le résultat est une solution ultra performante.

Les groupes surpresseurs à lobes rotatifs pour gaz de process aux hautes spécifications Robuschi sont conçus sur mesure pour les applications dont le processus revêt une importance cruciale. Nous fabriquons des équipements montés sur chariot, offrant une multitude d'avantages à toute une série d'applications demandant fiabilité, rentabilité et robustesse

Les équipements Robuschi permettent la manutention de mélanges de gaz dans les applications où la contamination est un aspect critique, et ils peuvent être conçus pour intégrer toutes les commandes et les systèmes de gestion et de contrôle nécessaires, mais aussi des instruments et des équipements de traitement auxiliaires prêts pour une installation et une mise en service rapide.

Avantages en un coup d'œil

Jusqu'à 1 000 mbar(g) de pression et au-dessus sur demande

Jusqu'à 100 mbar(g) de vide

Jusqu'à 25 000 m³/h de capacité

- Construction robuste
- Fiable
- Longue durée et faibles coûts d'entretien
- Solutions personnalisées



Récupération du méthane

Type de gaz	Applications
	Transfert du digesteur tour vers le système de cogénération (moteur endothermique) ou chaleur (chaudière)
 Biogaz	Transfert du biogaz du de(s) digesteur(s) tour(s) vers les systèmes de valorisation, pour produire du biométhane
	Récupération du biogaz depuis le fond de remblais de décharge (gaz de décharge)
 Azote	Systèmes de basse pression de l'azote pour le transport inerte et en vrac de plastiques ou encore systèmes de séchage des agrégats
	Suralimentateurs haute pression associés à des systèmes d'inertisation sur divers processus
 Butane	Recirculation des vapeurs de gaz liquéfiés combustibles sur les systèmes de stockage et de transport (ex. : transporteurs de gaz liquéfiés)
 Effluents gazeux	Récupération des gaz issus de processus de combustion
 Méthane	Récupération du méthane
	Fourniture de moteurs nautiques (navires)
 Azote avec traces de méthanol	Systèmes de production de méthanol

Veuillez consulter Robuschi pour une évaluation spécifique en fonction des exigences de l'application.



Récupération des gaz de process

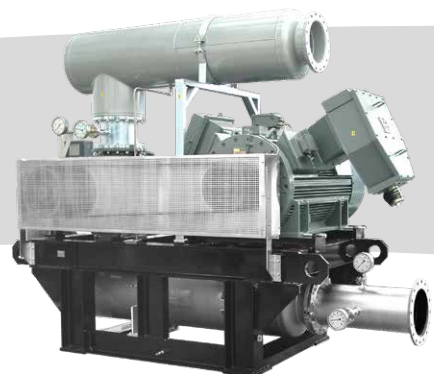


Références	Caractéristiques spécifiques du groupe surpresseur
<ul style="list-style-type: none"> • Résistance à la corrosion • Aucune dispersion de biogaz dans l'environnement • Gestion des crêtes de pression en aval et réglage précis de la capacité sur les systèmes de cogénération • Convivial • Gestion sécurisée du risque 	<ul style="list-style-type: none"> • Les matériaux au contact du gaz résistent à la corrosion • Configuration d'étanchéité au gaz du surpresseur (extrémité d'air) et des accessoires s'y rattachant • Système de recirculation sur le clapet de décharge • Construction simple avec vaste gamme d'accessoires pour les divers besoins d'application • Configuration et homologation ATEX
<ul style="list-style-type: none"> • Résistance à la corrosion (silencieux aussi) • Contrôle précis des paramètres de travail • Aucune dispersion de biogaz dans l'environnement • Gestion des crêtes de pression en aval et réglage précis de la capacité sur les systèmes de cogénération • Gestion sécurisée du risque 	<ul style="list-style-type: none"> • Les matériaux au contact des gaz résistent à la corrosion • Instrumentation fiable et précise • Configuration d'étanchéité au gaz du surpresseur (extrémité d'air) et des accessoires s'y rattachant • Système de recirculation sur le clapet de décharge ; Homologation ATEX • Configuration et homologation ATEX
<ul style="list-style-type: none"> • Résistance à la corrosion (aussi du fait de la haute concentration particulière en H2S) • Aucune dispersion de biogaz dans l'environnement • Gestion sécurisée du risque 	<ul style="list-style-type: none"> • Les matériaux au contact du gaz résistent à la corrosion • Configuration d'étanchéité au gaz • Configuration et homologation ATEX
<ul style="list-style-type: none"> • Aucune dispersion de biogaz dans l'environnement • Conformité avec les spécifications et exigences O&G (les systèmes sont souvent implantés près de raffineries) 	<ul style="list-style-type: none"> • Configuration d'étanchéité au gaz du surpresseur (extrémité d'air) et des accessoires s'y rattachant • Conformité aux spécifications et exigences du client
<ul style="list-style-type: none"> • Aucune dispersion de biogaz dans l'environnement • Valeurs de pression absolue supérieures à 3 bar(a) • Conformité aux spécifications et exigences du client 	<ul style="list-style-type: none"> • Configuration d'étanchéité au gaz du surpresseur (extrémité d'air) et des accessoires s'y rattachant • Résistant aux matériaux coulés, garanti pour des valeurs de pression absolue supérieures à 3 bars • Personnalisation de l'équipement pour satisfaire aux besoins du client (tests et certificats s'y rattachant compris)
<ul style="list-style-type: none"> • Aucune dispersion de biogaz dans l'environnement • Résistance à la corrosion • Certification de l'équipement conformément aux normes de registres d'expédition 	<ul style="list-style-type: none"> • Configuration d'étanchéité au gaz du surpresseur (extrémité d'air) et des accessoires s'y rattachant • Conformité aux spécifications et exigences du client
<ul style="list-style-type: none"> • Aucune dispersion de biogaz dans l'environnement • Résistance à la corrosion • Prévention des encrassements (TAR) 	<ul style="list-style-type: none"> • Conformité avec les spécifications et les exigences du client (ex. certification sur la base des registres d'expédition) • Les matériaux au contact du gaz pompé sont en acier ou recouverts
<ul style="list-style-type: none"> • Aucune dispersion de gaz dans l'environnement • Conformité avec les spécifications et les exigences du client • Groupe surpresseur avec niveau de sécurité inhérente plus élevé 	<ul style="list-style-type: none"> • Configuration d'étanchéité au gaz du surpresseur (extrémité d'air) et des accessoires s'y rattachant • Silencieux plus épais
<ul style="list-style-type: none"> • Aucune dispersion de gaz dans l'environnement • Conformité avec les normes en vigueur en matière de manœuvres de navires sur les quais • Conformité avec les spécifications et les exigences du client (ex. certification sur la base des registres d'expédition) 	<ul style="list-style-type: none"> • Configuration d'étanchéité au gaz du surpresseur (extrémité d'air) et des instruments s'y rattachant
<ul style="list-style-type: none"> • Aucune dispersion d'azote et de méthanol dans l'environnement • Valeurs de pression absolue supérieures à 3,7 bar(a), avec pression d'aspiration de 3,3 bar(a) • Conformité avec les spécifications et les exigences du client 	<ul style="list-style-type: none"> • Configuration d'étanchéité au gaz du surpresseur (extrémité d'air) et des instruments s'y rattachant • Résistant aux matériaux coulés, garanti pour des valeurs de pression absolue supérieures à 3 bars • Arbre nu complet avec doubles joints mécaniques rincés à l'azote

Transport pneumatique de l'azote



Manutention de l'azote





Les solutions Robox Gaz et Biogaz ont été spécialement développées pour le transport et la compression du biogaz, du gaz naturel et des gaz de décharge ainsi que de gaz spéciaux dans les applications d'épuration des eaux usées, de génération d'électricité et industrielles.

Les équipements Robox sont certifiés conformes aux plus récentes et importantes lignes directrices EC 94/9/EC (ATEX) - groupe II dans la catégorie 2 afin d'assurer une utilisation la plus sécurisée possible dans cette gamme d'applications.

ROBOX BIO&GAS



Niveau surpresseur : avec joint d'étanchéité aux gaz en entrée. Il est disponible, en option, recouvert d'une couche spéciale anticorrosion qui en protège tous les composants qui sont au contact du gaz. Le surpresseur est testé résistant aux explosions et à la rupture.

Silencieux en aspiration : silencieux spécial certifié PED surpression d'1,3 bar, en acier galvanisé avec drainage et testé anti-rupture. Il est également disponible en version acier inoxydable en option.

Avantages en un coup d'œil

Jusqu'à 1 000 mbar(g) de pression et au-dessus sur demande
Jusqu'à 500 mbar(g) de vide
Jusqu'à 2 850 m³/h de capacité

- Compact
- Fiable
- Usure et entretien minimum
- Homologation ATEX



Socle avec silencieux de refoulement : silencieux de refoulement spécial avec socle certifié PED surpression d'1,3 bar, en acier galvanisé avec drainage et testé anti-rupture. Il est également disponible en version acier inoxydable en option.



Panneau de commande

- Manomètres en entrée et en sortie : manomètres avec accessoires en acier inoxydable (clapet et tuyaux) en version ATEX.
- Contact de protection température dans la version ATEX
- Capteurs de vibration dans la version ATEX
- Contacteurs de protection pression (*en option*)



Carter de courroie anti-statique en acier inoxydable

Régulateur de pression avec dérivation pour conserver la pression de sortie sur une valeur constante (*en option*). La version standard est équipée d'un clapet de décharge de sécurité et une vanne de non-retour VRC dans la version ATEX.

Compensateurs axiaux en aspiration et en décharge en acier inoxydable.

Les composants suivants sont disponibles en plus de la version standard :

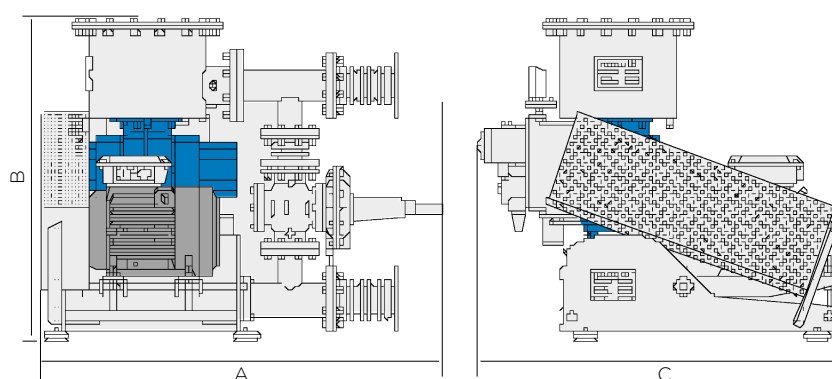
- Capot d'insonorisation
- Vanne de déchargement de dérivation
- Système de drainage de l'humidité des gaz en acier inoxydable avec cuve

Autres conceptions spéciales disponibles sur demande.

Performances

Taille de surpresseur	Robox Cadre 1		Robox Cadre 2					Robox Cadre 3				
	RBS		RBS					RBS				
	15	25	35	45	46	55	65	65	66	75	85	86
Pression maxi (mbar(g))	1000		1000					1000				
Capacité (m ³ /h)	240 - 400		400 - 1080					1370 - 2850				

Dimensions générales



Solution de surpresseur EL	Robox Cadre 1		Robox Cadre 2					Robox Cadre 3				
	RBS		RBS					RBS				
	15	25	35	45	46	55	65	65	66	75	85	86
A	844	882	1161	1161	1211	1196	1236	1630	1630	1630	1630	1670
B	745	745	1070	1070	1070	1122	1122	1595	1435	1515	1515	1515
C	912	912	1265	1265	1265	1265	1265	1695	1695	1695	1695	1695
kg*	75	80	245	245	245	295	310	435	465	495	535	605

* Sans moteur

CRBIO - GRBIO



Groupes de solutions de surpresseurs, assemblés sur un chariot, développés pour le transport et la compression du gaz, et disponibles avec transmission à courroies-poulies ou avec accouplement direct.

Niveau surpresseur : avec joint d'étanchéité aux gaz en entrée. Il est disponible, en option, recouvert d'une couche spéciale anticorrosion qui en protège tous les composants qui sont au contact du gaz. Le surpresseur est testé résistant aux explosions et à la rupture.



Vanne de non-retour



Clapet de décharge de sécurité de dérivation



Carters d'accouplement dans la version ATEX

Tuyaux galvanisés et/ou peints

Base en acier avec fixations anti-vibrations

Les composants suivants sont disponibles en plus de la version standard :

- Clapet de décharge de sécurité de dérivation
- Manomètres en entrée et en sortie dans la version ATEX
- Contact de protection température dans la version ATEX

Avantages en un coup d'œil

Jusqu'à 400 mbar(g) de pression

Jusqu'à 500 mbar(g) de vide

Jusqu'à 2 850 m³/h de capacité

- Configuration simple
- Rentable
- Fiable
- Usure et entretien minimum
- Homologation ATEX

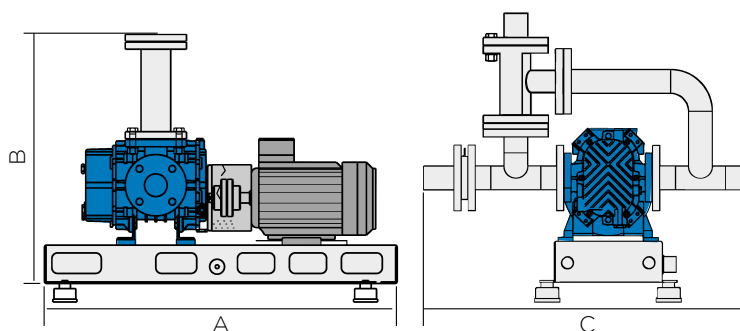
Performances

Taille de surpresseur	CRBIO/GRBIO 1 Cadre 1		CRBIO/GRBIO 2 Cadre 2						CRBIO/GRBIO 3 Cadre 3		
	RBS		RBS						RBS		
	15	25	35	45	46	55	65	66	75	85	86
Pression maxi (mbar(g))	400		400						400		
Capacité mini/maxi (m ³ /h)	40 / 350		100 / 2040						570 / 3280		

Dimensions générales

CRBIO

Solution de surpresseur à lobes rotatif avec accouplement direct



Solution de surpresseur EL	CRBIO Cadre 1		CRBIO Cadre 2						CRBIO Cadre 3		
	RBS		RBS						RBS		
	15	25	35	45	46	55	65	66	75	85	86
A	950	950	950	950	1100	1800	1800	1800	1800	1800	1800
B	630	630	670	670	670	1035	1035	1155	1065	1185	1185
C	726	726	822	822	822	815	815	815	1410	1410	1410

GRBIO

CRBIO Solution de surpresseur à lobes rotatif avec transmission poulies-courroie.

Dimensions hors disponibles sur demande.



Disponibilité maximale. Amélioration des performances.

Nous fournissons une gamme de services permettant aux machines de nos clients de préserver des performances maximales dans le temps.

Nous mettons à disposition de nos clients des programmes d'entretien préventif et planifié, des pièces de rechange d'origine, un service après-vente de proximité, un entretien professionnel et des sessions de formation efficaces.

Notre portefeuille comprend différentes options et services visant à garantir les performances optimales, la durée de fonctionnement maximale et l'efficacité opérationnelle de votre équipement Robuschi.



Trouvez vos pièces d'origine sur



**GENUINE
PARTS**

Scannez le code QR

GARDNER DENVER S.r.l. **Division ROBUSCHI**

Usines

Via S. Leonardo, 71/A
43122 Parme - Italie
Téléphone : +39 0521 274911

Filiale de Milan
Téléphone : +39 02 51 62 80 65

Filiale de Padoue
Téléphone : +39 049 807 8260

info.italy@gardnerdenver.com

GARDNER DENVER S.A.S. **Division produits industriels**

70 avenue Albert Einstein
Zone du Château d'Eau
B.P. 50061 - F-77551
Moissy Cramayel Cedex - France
Téléphone : +33 1 64 13 89 24
roboschi.france@gardnerdenver.com

GARDNER DENVER Schweiz AG

Zürcherstrasse 254
CH - 8406 Winterthur
Switzerland
Téléphone : +41 52 208 0200
info.ch@gardnerdenver.com

GARDNER DENVER NEDERLAND B.V.

Barwoutswaarder 3
3449 Woerden
Netherlands
Téléphone : +31 348 410 150
roboschi-benelux@gardnerdenver.com



www.roboschi.com