

Gardner
Denver

Secador frigorífico con PDP de $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$

Aire de clase 3 ISO de alta eficiencia
Serie de secadores GDMT



Revolucionario secador
frigorífico regenerativo

Secadores refrigerantes bajo cero de alta eficiencia energética

Tratamiento de aire interno de alta calidad

Los sistemas y procesos de producción modernos requieren niveles cada vez mayores de calidad de aire, y los operadores de aire comprimido necesitan que los equipos de salida también cumplan tales requisitos al 100 %.

La nueva gama de equipos de tratamiento de aire fabricados por Gardner Denver utiliza la tecnología más avanzada y proporciona una solución de alta eficiencia energética con costes mínimos durante todo el ciclo de vida.

Ya es posible obtener los mismos niveles de calidad, rendimiento y eficiencia que ofrecen los compresores en la gama de productos de tratamiento de aire.

La inversión en el diseño y fabricación de nuestra gama de productos y en nuestra sólida estructura de soporte garantiza calidad de aire a los operadores de aire comprimido, una calidad que es esencial para asegurar la máxima eficiencia de la producción y proteger la inversión.

¿Por qué elegir un secador frigorífico bajo cero?

El revolucionario secador GDMT es el único secador frigorífico regenerativo disponible actualmente en el mercado de aire comprimido. Combina el punto de rocío de presión bajo cero de un secador desecante regenerativo clásico con la eficiencia energética de un secador refrigerante. El resultado es un coste total de propiedad (TCO) extremadamente reducido.

Los secadores de aire bajo cero proporcionan aire seco y limpio con una eficiencia de costes nunca vista y en todo tipo de condiciones de funcionamiento.



“Los secadores frigoríficos regenerativos Gardner Denver -20 °C PDP poseen la primera tecnología de secado que proporciona un punto de rocío a presión de -20 °C (-4 °F) con un **70 % menos de costes de energía.**”

¿Por qué es esencial la calidad de aire de clase 3?

El aire saturado, los aerosoles y el agua pueden comprometer la eficiencia y disparar los gastos de mantenimiento. El aire de clase 3 ofrece protección contra:

- Corrosión en los sistemas de almacenamiento y distribución de aire
- Daños en válvulas, cilindros, herramientas y equipos de producción
- Deterioro de productos o embalajes
- Desarrollo de bacterias

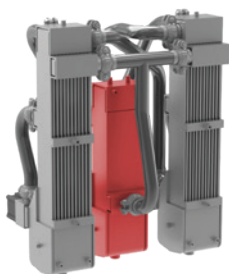
Optimizado para ofrecer calidad de aire de clase 3

Muchas aplicaciones necesitan aire muy seco de alta calidad con puntos de rocío bajo cero. Los secadores desecantes Gardner Denver son la mejor opción para los requisitos más exigentes: clase ISO 1-2 con un punto de rocío de presión (PDP) de tan solo -70 °C (-94 °F). Sin embargo, el aire de clase ISO 3 con un PDP de -20 °C (-4 °F) es suficiente para la mayoría de aplicaciones del mercado. Hemos ampliado nuestra familia de secadores de aire de alta calidad con los modelos GDMT para aplicaciones que solo necesitan aire de clase 3. Combinan la facilidad de mantenimiento y uso de un secador refrigerante con los puntos de rocío bajo cero que caracterizan a los secadores desecantes.

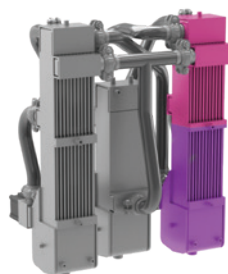
Tecnología bajo cero

Los secadores Gardner Denver GDMT son los primeros en ofrecer un punto de rocío de presión de -20 °C (-4 °F) con un coste energético un 70 % inferior. Mediante la combinación de distintas soluciones tecnológicas, el revolucionario secador GDMT proporciona resultados excepcionales con un TCO mínimo en comparación con cualquier otro secador del mercado.

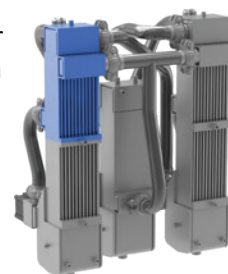
Maximizar el secado aire-aire - Minimizar el coste energético



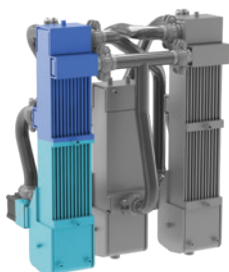
Enfriador previo común - elimina el 85 % de la humedad del aire.



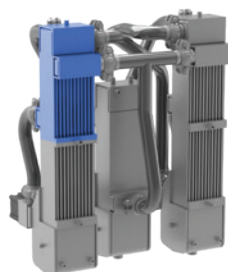
La energía del calor del aire regenera la cámara y, durante la descongelación, la temperatura del aire también se reduce y aumenta el secado.



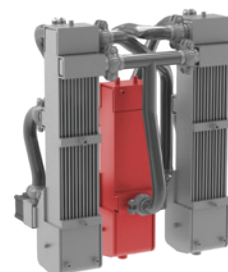
El aire entra en la cámara de secado y el intercambio de calor aire-aire baja la temperatura por debajo del punto de congelación (se produce escarcha).



Cámara de sedimentación bajo cero a un PDP de -20 ° (intercambiador de calor refrigerante-aire).



Intercambiador de calor aire-aire El aire se recalienta manteniendo una sequedad de con PDP de -20 °C.



El aire sale del secador con una sequedad con PDP de -20 °C y una temperatura de +25 °C.



Diseño innovador, funcionamiento eficiente

Costes de mantenimiento más bajos

El secador GDMT no utiliza consumibles costosos que requieran cambios periódicos, como ruedas de tambor o materiales desecantes. Tampoco requiere los calentadores o soplantes externos para la regeneración que suelen exigir las temperaturas de entrada inferiores a 20 °C, reduciendo así la necesidad de equipos de alto mantenimiento.

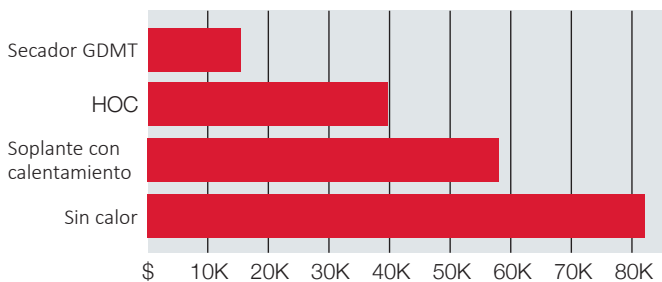
Mejora la productividad

Reduzca el tiempo inactivo y mejore la productividad de la planta: el secador GDMT se ha diseñado para optimizar las inspecciones y el mantenimiento con paneles laterales desmontables. Además, el controlador avanzado permite supervisar a distancia los parámetros críticos.

Eficiencia mejorada

Los secadores desecantes convencionales utilizan más del 15 % del aire de purga para la regeneración, lo que equivale al 15 % del coste energético del compresor. El secador GDMT no requiere aire de purga, eliminando así el derroche energético.

Los secadores GDMT reducen el coste de propiedad

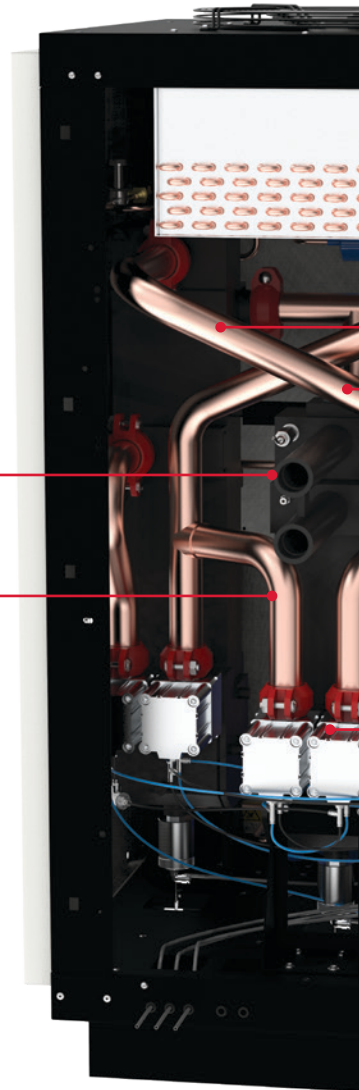



El secador GDMT ofrece un coste total de propiedad inferior al de otras tecnologías.

Funcionamiento de los secadores frigoríficos de -20 °C PDP


ENFRIAMIENTO PREVIO: El aire entra al secador a través del enfriador previo/recalentador, donde se enfría y seca hasta un PDP de 15 °C (59 °F), eliminando un 85 % de su contenido de humedad.

REGENERACIÓN: Al salir del enfriador previo/recalentador, el aire entra en el primer intercambiador de calor, donde se regenera mediante la eliminación de la capa fina de escarcha que se ha acumulado en las paredes interiores durante el ciclo de secado anterior. Al mismo tiempo, el aire se enfría y seca hasta un PDP de 3 °C (37 °F).





“Con un tamaño un 40 % inferior, **el secador GDMT requiere una superficie menor y es totalmente** compatible con todo tipo de compresores.”



SECADO: Con solo un 15 % de la humedad restante, el aire entra en el intercambiador de calor del secador bajo cero, donde se enfría y seca hasta un PDP de $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4\text{ }^{\circ}\text{F}$). La humedad eliminada empieza a formar una capa fina de escarcha en las paredes interiores del intercambiador de calor.

RECALENTAMIENTO: El aire seco a un PDP de $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4\text{ }^{\circ}\text{F}$) se recalienta antes de salir del secador en dos pasos. En primer lugar, el aire vuelve a entrar en la parte superior del segundo intercambiador de calor y se calienta con el aire entrante hasta $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($23\text{ }^{\circ}\text{F}$) manteniendo un PDP de $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4\text{ }^{\circ}\text{F}$).

RECALENTAMIENTO: A continuación, el aire vuelve a entrar en el enfriador previo/recalentador común, donde se calienta hasta $25\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($77\text{ }^{\circ}\text{F}$) gracias al aire de entrada. El aire sale del secador con un PDP de $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4\text{ }^{\circ}\text{F}$).

Costes reducidos de equipos y funcionamiento

El secador GDMT no consume aire de purga, por lo que los equipos de salida pueden aprovechar el 100 % del aire procedente del compresor. Así, desaparece la necesidad de sobredimensionar el compresor para compensar los requisitos de purga del secador y se reducen los costes de equipos y funcionamiento.

Facilidad de instalación

Gracias a un tamaño un 40 %, menor, el secador GDMT ocupa una superficie inferior y es totalmente compatible con todo tipo de compresores (lubricados y exentos de aceite) sin necesidad de costosas modificaciones del compresor de aire o los equipos de filtrado de partículas de salida.



Aplicaciones y sectores:

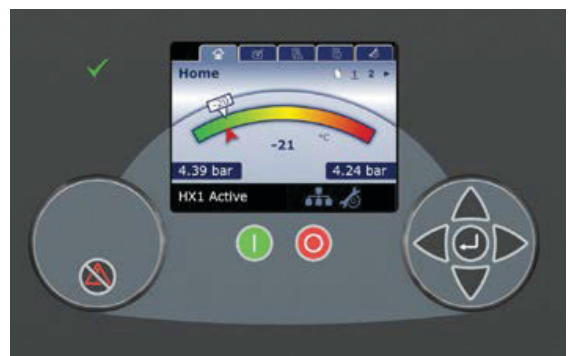
- Agitación de aire
- Cojinetes neumáticos
- Medición de aire
- Transporte de productos granulares
- Alimentación y bebidas (sin contacto directo con el aire)
- Aire para instrumentos
- Limpieza por chorro de aire
- Tuberías expuestas a temperaturas ambiente bajo cero



La ventaja de los secadores GDMT

Control de precisión para un rendimiento óptimo

Para ofrecer calidad de aire de clase 3 de forma económica, es preciso integrar lógica avanzada y temporización precisa. El controlador Xe-90 gestiona automáticamente la eficiencia del secado y la calidad del aire. Supervisa al segundo las condiciones de funcionamiento y proporciona un control preciso sobre los ciclos continuos de secado y regeneración para asegurar un PDP constante de -20 °C (-4 °F) con independencia de las variaciones de demanda de aire comprimido y temperatura ambiente. La supervisión avanzada en tiempo real del sistema de aire garantiza la calidad del aire y la eficiencia con plena integración en el sistema de la planta.



Ventajas sorprendentes para el cliente

Característica/Atributo	HOC	Drum	Desecante	Bajo cero
Proporciona calidad de aire de clase 3 con un PDP de -20°C (-4°F)	✓	✓	✓	✓
Aire seco con un PDP constante con independencia de las variaciones de demanda de aire o temperatura ambiente	✓	✗	✓	✓
Protege las tuberías contra la congelación en caso de exposición a bajas temperaturas ambiente	✓	✓	✓	✓
Compatible con todo tipo de compresores (lubricados y exentos de aceite)	✗	✗	✓	✓
Proporciona 100 % de disponibilidad de aire comprimido a cualquier caudal	✓	✓	✗	✓
Funciona sin agentes desecantes que requieran filtrado de partículas	✗	✗	✗	✓
Costes de mantenimiento reducidos	✗	✗	✗	✓
Elimina el coste adicional de la modificación de compresores	✗	✗	✓	✓



Especificaciones técnicas

Serie de secadores GDMT

Modelo	Capacidad del		Potencia	Dimensiones Largo x Ancho x Alto		Peso	
	m ³ /hr	SCFM		mm	in	kg	lb
GDMT60	360	212	1,46	1063 x 899 x 1767	41,8 x 35,4 x 69,6	352	776
GDMT70	420	247	1,78	1063 x 899 x 1670	41,8 x 35,4 x 65,7	352	776

* Capacidad medida en las siguientes condiciones: FAD (Free Air Delivery) 1 bar a, presión 7 bar r, temperatura ambiente 25 ° C, temperatura de entrada de aire 35 ° C



Características de serie:

- Paneles desmontables para facilitar el acceso de mantenimiento
- Protección eléctrica IP42
- Drenaje de solenoide sin pérdidas con comunicación electrónica con el controlador
- Controlador programable Xe90D
- Conexiones Victaulic® para mayor facilidad de mantenimiento
- Refrigerante R452A

Características opcionales:

- Kit de baja temperatura (ambiente y/o entrada)
- Modificación para uso en exteriores/Protección IP54

Experiencia internacional

Los compresores rotativos de tornillo GD abarcan desde 2,2 a 500 kW, incorporan tecnologías de compresión tanto de velocidad variable como constante y están diseñados para cumplir con los requisitos más exigentes de los entornos de trabajo y los operadores de maquinaria actuales.



El compresor GD EnviroAire sin aceite oscila entre 15 y 315 kW, y ofrece aire comprimido de alta calidad y gran eficiencia energética para su uso en una amplia gama de aplicaciones. Su diseño totalmente libre de aceite elimina el problema de la contaminación del aire, reduciendo así el riesgo, el coste del deterioro y la reelaboración del producto.



Un sistema y proceso de producción modernos exigen unos niveles de calidad del aire cada vez mayores. Nuestra completa **gama de tratamiento del aire** asegura la máxima calidad del producto y la eficiencia de las operaciones.



Los sistemas de compresión constan generalmente de varios compresores que suministran aire a un colector común. La capacidad combinada de estas máquinas suele ser superior a la demanda máxima de la instalación. Para garantizar el nivel máximo de eficiencia del sistema, es esencial utilizar el sistema de gestión de aire **GD Connect**.



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com/gdproducts

Si desea obtener más información, póngase en contacto con Gardner Denver o con su representante local.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.