

NASH

**Baureihe Vectra GL
Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen und Kompressoren**



Baureihe NASH Vectra GL Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen und Kompressoren

Bewährte Leistungsträger

NASH Flüssigkeitsringpumpen von Gardner Denver Nash sind seit über 100 Jahren als rastlose Arbeitstiere bekannt, die für den industriellen Dauereinsatz unter härtesten Bedingungen konstruiert wurden. Gefertigt nach den höchsten Industriestandards stehen NASH Flüssigkeitsringpumpen für Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

NASH Vectra GL Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen und -Kompressoren wurden für ein breites Anwendungsspektrum entwickelt und verbinden höchste Zuverlässigkeit mit intelligentem Design. Gardner Denver Nash setzt modernste Konstruktionsverfahren ein, um optimale Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit zu erzielen. Dadurch sind NASH Vectra GL Pumpen extrem wirtschaftlich in Anschaffung und Betrieb - zum Vorteil unserer Kunden.

Die NASH Vectra GL Pumpen wurden auf der Basis von Kundenanforderungen marktgerecht konstruiert. Dieser interdisziplinäre Entwicklungsprozess beruhte auf Ideen von R&D, Fertigung, Marketing und, nicht zu vergessen, unserer Kunden – Ingenieuren aus der Prozessindustrie. Das Ergebnis: eine einmalige Reihe von Vakuumpumpen und Kompressoren, die robust und zuverlässig genug sind, um unseren Markennamen NASH zu tragen.

Unsere Pumpen zeichnen sich durch technologische Weiterentwicklungen wie eine patentierte neue Konuskonstruktion und eine neue Konfiguration des Laufrads aus.

Vakuum- und Kompressortechnologie für unterschiedlichste Anwendungen

Die NASH Vectra GL ist für unterschiedlichste Einsatzbereiche ausgelegt und im Werkstoff Sphaeroguss verfügbar. Die wichtigsten Konstruktionsmerkmale sind die optimierten Konuswinkel, die eine kompaktere Bauform ermöglichen, und die patentierte NASH Konstruktion zur Vermeidung von Restgaseinschlüssen, die eine deutliche Verbesserung der Pumpenleistung bei Hochvakuum ermöglicht.



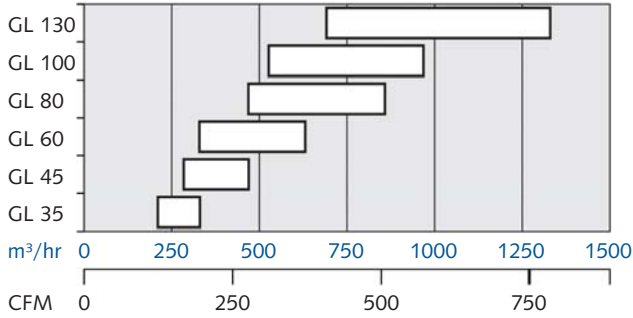
Technische Basisdaten NASH Vectra GL

Vakuumbereich	bis 33 mbar abs. (0-29 in Hg vac)
Gleitringdichtungen	Einfach wirkend
Differenzdruck	1 bar (15 psi)
Maximaler Verdichtungsdruck	2 bar abs (15 psig)
Druckprobe	6 bar abs. (75 psig) standard
Werkstoff	Sphaeroguss

Merkmale	Vorteile
Kompakte Bauform	Geringer Platzbedarf
Innenliegende Dichtungen	Keine Leckagen über Antriebswelle
Direktantrieb für 50/60 Hz Motoren	Weltweiter Einsatz
Patentierte Konus-Konstruktion	Bessere Verträglichkeit von Schwallwasser und Partikeln
Ein bewegliches Teil	Hohe Zuverlässigkeit
Variable Anschlüsse	Hohe Effizienz
Spülöffnungen	Reduzierte Abrasion
NASH Patent zur Vermeidung von Restgaseinschlüssen	Verbesserung der Pumpenleistung bei Hochvakuum
Neu designter Konuswinkel	Kompaktere Bauweise
Optimierte Konstruktion (Finite-Elemente-Analyse)	Erweitertes Leistungsspektrum
100% Prüfung	Problemlose Inbetriebnahme und Betrieb

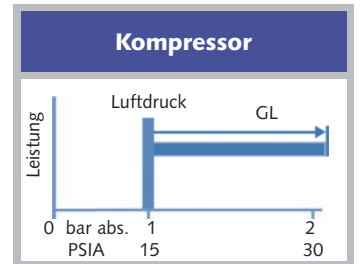
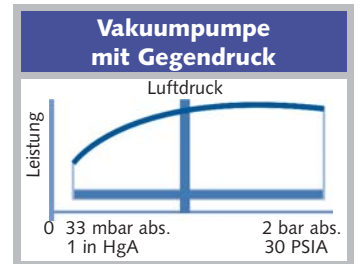
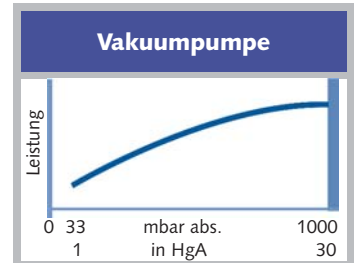
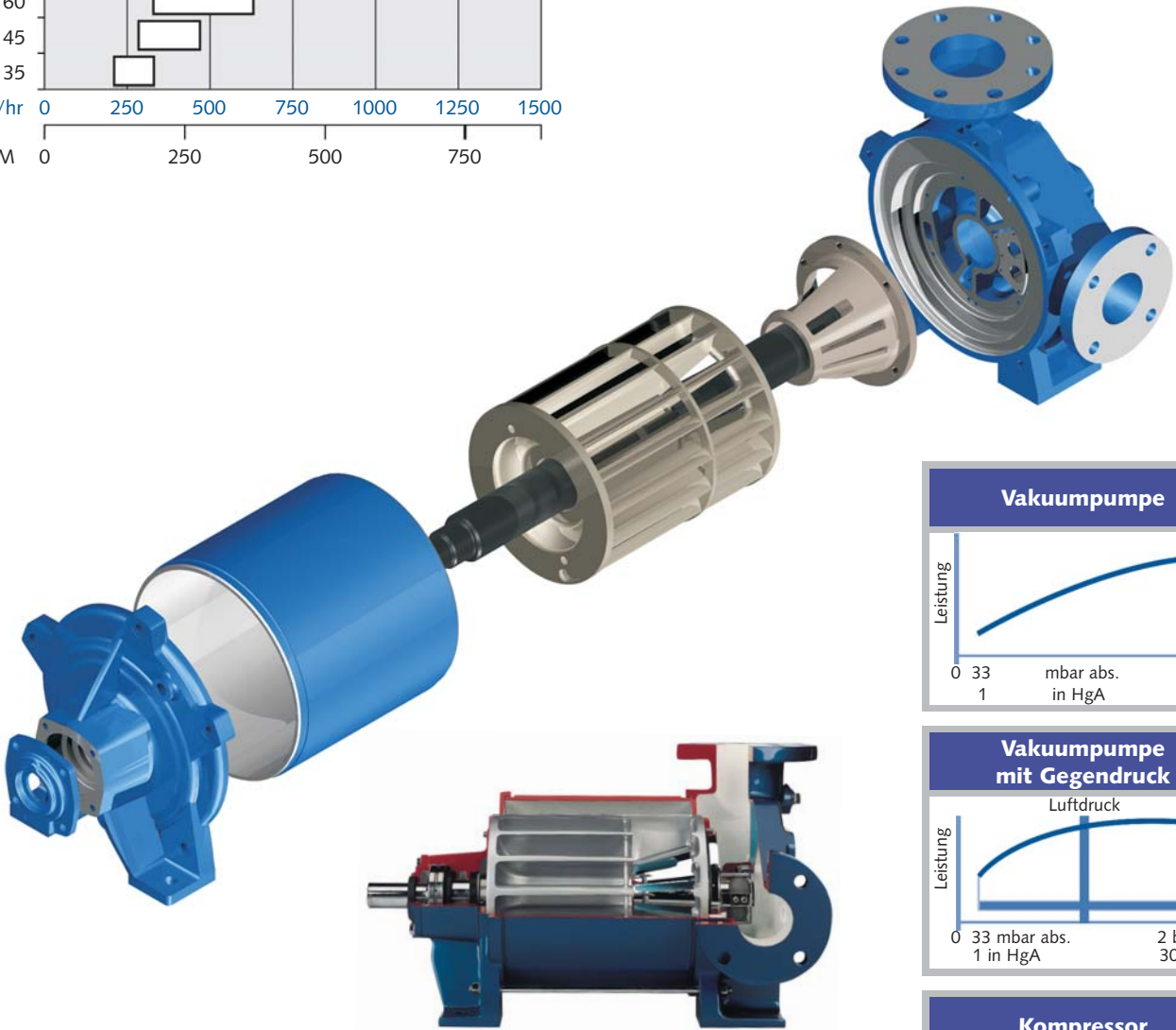
Baureihe NASH Vectra GL Höchstleistung für härtesten Einsatz

Leistungsbereich: Saugvolumen



Leistungsbereich: Vakuump- und Kompression

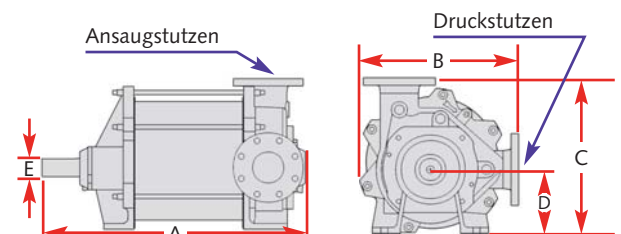
28	33	160	mbar abs.	1013	1.0	bar abs.	2.0	2.5	3.0
0.8	1.0	4.7	in HgA	30.0	0	PSIG	14.5	22	30



Abmessungen

Alle Abmessungen sind unverbindlich; technische Änderungen vorbehalten

Pumpen-Modell	A	B	C	D	E	Ansaugstutzen	Druckstutzen
	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches	mm inches
GL 130	838 33	483 19	495 19.5	203 8	48 1.9	100 4	100 4
GL 100	737 29	483 19	495 19.5	203 8	48 1.9	100 4	100 4
GL 80	787 31	432 17	406 16	173 6.8	40 1.6	100 4	80 3
GL 60	686 27	432 17	406 16	173 6.8	40 1.6	100 4	80 3
GL 45	610 24	340 13.4	356 14	152 6	35 1.3	80 3	50 2
GL 35	533 21	340 13.4	356 14	152 6	35 1.3	80 3	50 2



Unsere Marke ist NASH. Aus unserem Leistungsspektrum:

2BE4 / P2620

- Große Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen mit verbesserter Korrosionsbeständigkeit
- Durch Ausstoß nach oben wird keine Abflussrinne benötigt
- Eine interne Betriebsflüssigkeitsrückführung verringert die Notwendigkeit einer externen Betriebsflüssigkeitsversorgung
- Kapazität: 6.800 bis 39.000 m³/h (4.000 bis 23.000 CFM)
- Vakuum: bis zu 160 mbar abs. (25" HgV)



TC/TCM

- Kompakt gebaute 2-stufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe mit verbesserter Leistung bei sehr niedrigem Ansaugdruck
- Bewältigt ohne Schwierigkeiten auch große Mengen an Flüssigkeitsmitförderung
- Kapazität: 170 bis 3.740 m³/h (100 bis 2.240 CFM)
- Vakuum: bis zu 27 mbar abs. (0,8" HgA)



Vectra SX

- Einsatz als Vakuumpumpe und als Kompressor möglich
- Verfügbar als Monoblock- oder als Laternenausführung
- Version für Einsatz bei erhöhter Flüssigkeitsmitförderung
- Kapazität: 35 bis 260 m³/h (20 bis 155 CFM)
- Vakuum: bis zu 33 mbar abs. (29" + HgV)



Service für Flüssigkeits- ringpumpen

Wir haben das Know-how, die Erfahrung und die Spezialisten: Unser professioneller Service unterstützt Sie beim jahrzehntelangen sicheren Betrieb Ihrer Anlagen. Sie finden unsere Service Center in

- Australien • Brasilien • China • Deutschland
- Großbritannien • Korea • Niederlande
- Singapur • Südafrika • USA



Dampfstrahl- pumpen

- Baugrößen der Anlagen entsprechend den möglichen Einlassdurchmessern von 25 mm bis 2 m (1" bis 78")
- Kapazität: von 34 bis 34.000 m³/h (20 bis 20.000 CFM)
- Vakuum: Bei mehrstufiger Bauweise kann ein Vakuum von bis zu 0,034 mbar (0,001 HgA) erreicht werden



Gardner Denver Nash ist durch verschiedene Institute nach ISO 9001 zertifiziert.



Gardner Denver Nash ist weltweit mit einem dichten Netzwerk von Niederlassungen und Repräsentanten vertreten.

Nash - Zweigniederlassung der Gardner Denver Deutschland GmbH

Katzwanger Straße 150
90461 Nürnberg, Deutschland
Telefon: +49 911 1454-0
Fax: +49 911 1454-6935
nash.de@gardnerdenver.com
www.GDNash.com

