

Gardner
Denver

Filtrado de aire comprimido y separación de agua de alta eficiencia

Serie GDF y gama GDWS



Purificación de aire comprimido
realmente innovadora



Una gama de filtros de máxima fiabilidad

La fiabilidad del filtrado de aire comprimido es primordial en la lucha continua contra los problemas provocados por la contaminación que se introduce en el sistema neumático. La contaminación en forma de suciedad, aceite y agua puede provocar:

- Incrustaciones en las tuberías y corrosión dentro de los recipientes de presión
- Daños en el equipo de producción, motores de aire, válvulas y cilindros
- Sustitución prematura y no planificada del desecante de los secadores de adsorción
- Productos deteriorados

La serie de filtración Gardner Denver ofrece diversos productos y grados de filtración para proporcionar tranquilidad sea cual sea el requisito de calidad del aire. Se ha diseñado centrándose en la fiabilidad y la eficacia.

Diseñada y fabricada para ofrecer un rendimiento excepcional

La avanzada serie de filtros de aire comprimido de Gardner Denver reduce la contaminación en su flujo de aire para ayudarle a proteger sus procesos críticos y sus valiosos equipos. Estos filtros están rigurosamente probados y diseñados con componentes superiores para proporcionar años de rendimiento fiable y aire de alta calidad constante.

Soluciones de filtrado

Gardner Denver **que lo beneficiarán**

El compromiso de Gardner Denver de ofrecer productos energéticamente eficientes, no se acaba con la gama de compresores. Los productos de tratamiento del aire están perfectamente equilibrados, para brindar a los usuarios de aire comprimido una amplia selección de productos que ayudarán a alcanzar el nivel adecuado de rendimiento con un ahorro óptimo de energía.

Estándar de aire de alta calidad

La serie de filtros Gardner Denver proporciona aire limpio y de alta calidad, tal y como se define en la norma ISO 8573.1:2010, y están certificados por un tercero según la norma ISO 12500-1.

En última instancia, la contaminación del aire comprimido tendrá los resultados siguientes:

- ▼ Procesos de producción ineficientes
- ▼ Productos deteriorados, estropeados o reprocesados
- ▼ Menor eficacia de la producción
- ▼ Aumento de los costes de fabricación

Al garantizar la calidad del aire y asegurar un consumo mínimo de energía, los productos de purificación Gardner Denver **pueden reducir el coste total de propiedad y ayudar a mejorar la rentabilidad** mediante una mayor eficiencia de fabricación.

Purificación de aire comprimido: **la elección perfecta**

Separación del agua - Serie GDWS

La gama GDWS de separadores de agua permite separar el contenido de agua condensada y el aceite líquido, y se utilizan para proteger los filtros coalescentes frente a la contaminación por el contenido de líquido.

0,5 – 200 m³/min*
Hasta 80°C
Hasta 16 bar



Filtración de aire - Serie de alta temperatura

Para temperaturas más altas, los filtros están disponibles en los grados estándar para cubrir la filtración de polvo, de uso general y de alta eficacia.

0,5 – 516 m³/min*
Hasta 150°C
Pico: Hasta 210°C
Hasta 12 bar

* Caudal a 20°C, 7 bar



Filtración de aire - Serie GDF

Los filtros de la serie GDF eliminan eficazmente los aerosoles de agua y aceite, la suciedad atmosférica y las partículas sólidas, el óxido, las incrustaciones en las tuberías y los microorganismos.

0,5 - 516 m³/min*
Hasta 80°C
Hasta 16 bar



Filtración de aire - Serie de alta presión

La fuerte resistencia mecánica hace de estos filtros la protección ideal de un sistema de aire comprimido a alta presión.

1,8 – 41,6 m³/min
Hasta 100°C
Hasta 45 bar

Sin silicona y FDA - Separadores de agua y fundición a presión de la serie estándar CF



Ahorro de energía **sin afectar al rendimiento**

Alta eficiencia en eliminación de líquidos

Los separadores de agua eliminan los líquidos, como condensado, agua y aceite, del flujo de aire mediante la separación direccional y centrífuga. Si se instala antes de un filtro coalescente, el separador de agua puede ofrecer mayor protección frente a la contaminación por líquidos, lo que permite que el filtro funcione con mayor eficiencia. La Gama GDWS de separadores de agua de Gardner Denver puede funcionar en varias condiciones de caudal y se ha optimizado para reducir la presión diferencial con un escaso mantenimiento.

Calidad del aire y eficiencia energética a través del diseño

La ventaja del ahorro de energía sin restar rendimiento, se logra a través de una serie de funciones de diseño exclusivas y patentadas que minimiza la presión diferencial.

La gama de filtros de aire comprimido Gardner Denver combina el cuerpo y el elemento del filtro para que trabajen juntos a fin de maximizar el ahorro energético y reducir los costes sin sacrificar la calidad del aire.

Amplia gama de grados de filtrado para adaptarse a las necesidades de calidad del aire en diferentes aplicaciones.

El mantenimiento anual es sencillo y limpio gracias a una cubeta de fácil sujeción en el alojamiento y sin necesidad de que el usuario manipule directamente el elemento contaminado.

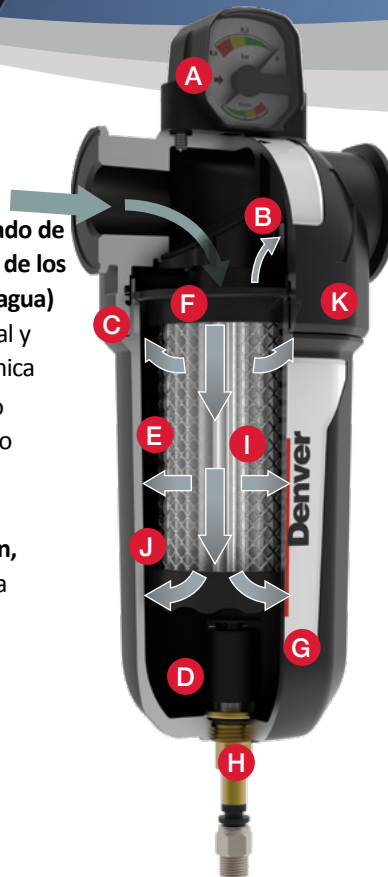
El indicador de caída de presión supervisa la eficiencia del filtro e indica cuándo es recomendable sustituir el elemento.



La serie de filtros Gardner Denver se ha innovado constantemente y se ha convertido en una tecnología líder, **que proporciona el equilibrio exacto entre calidad del aire, eficiencia energética y bajos costes durante su vida útil.**

Tecnología de filtración superior

- A** El indicador doble patentado (instalado de serie en todos los filtros a excepción de los filtros de carbono y separadores de agua) muestra la caída de presión diferencial y mejora la eficiencia de forma económica
- B** El inserto patentado de flujo de paso regular dirige el aire hacia el elemento del filtro y minimiza la turbulencia y las pérdidas de presión
- C** Cuerpo de fundición de alta precisión, íntegramente de aluminio y apto para aplicaciones con presión máxima de trabajo de 17 bar g a 80°C
- D** El recubrimiento exclusivo de las superficies interiores y exteriores protege contra la corrosión en los entornos industriales más duros
- E** El elemento del filtro con malla de acero inoxidable resiste una elevada presión diferencial y reduce al mínimo la restricción de caudal



- F** El diseño de cubeta ergonómico, sin contacto con el elemento del filtro, simplifica la sustitución del elemento
- G** La etiqueta con indicador de tiempo informa de cuándo es necesario cambiar el elemento (solo grado GDF)
- H** Drenaje de condensados fiable Los filtros y separadores de agua de grado G y H están equipados con un drenaje de flotador interno. Los filtros de partículas (P) y de carbón activado (V) disponen de un descargador manual
- I** El medio filtrante de plegado profundo reduce la velocidad del aire para maximizar la eficiencia del filtrado y minimizar la pérdida de presión
- J** La capa de drenaje de alta eficiencia mejora las propiedades de drenaje de líquidos y mejora la compatibilidad química
- K** La sencilla alineación visual del cabezal del filtro y la cubeta asegura el montaje correcto de los componentes y ayuda a mejorar la seguridad

Opciones disponibles



Drenaje cero

- Diseñado específicamente para reducir a cero:
- el consumo de aire gracias al control capacitivo;
 - el mantenimiento gracias al kit de recambio;
 - el espacio de instalación bajo el depósito.
- Presión máxima: 16 bar.



Sc-12m - descargador flotante

- Este sencillo drenaje automático se utiliza para descargar el condensado de los depósitos de aire, filtros, secadores, etc. Incorpora un drenaje de prueba manual y una boquilla de conexión con tubo de compensación.
- Presión máxima: 16 bar.



GTDV - drenaje temporizado

- Gracias a un temporizador que controla el intervalo y la duración de la operación, este drenaje es muy habitual en aplicaciones de aire comprimido. Presión máxima: 16 bar.



Descarga automática del flotador

- De serie en los filtros G y H y en los separadores de agua. Se completa con el drenaje de prueba manual.



Drenaje manual

- ½" válvula de bola manual descargadora.



GMNL - Drenaje accionado magnéticamente

La razón principal para cambiar los elementos filtrantes es **mantener la calidad específica del aire**, la eficacia del sistema y una baja caída de presión. Por lo tanto, deben sustituirse cada 12 meses.

Mantener la calidad y la eficiencia del aire mediante un mantenimiento regular

El cambio anual de los elementos filtrantes le ofrece las siguientes garantías:

- Se mantiene el rendimiento óptimo
- La calidad del aire sigue cumpliendo las normas internacionales
- Protección del equipo, personal y procesos aguas abajo
- Los costes de funcionamiento son bajos
- Mayor productividad y rentabilidad
- Tranquilidad

Datos técnicos

Filtros de aire comprimido - serie GDF

	Modelo de separador	Grado	Tamaño de la conexión	Caudal		Presión máxima		Dimensiones mm		Peso kg
				m ³ /min	cfm	bar	psi	ancho	alto	
Fundición a presión Cuerpo	GDF005	V, G, H, P	3/8"	0,5	18	17	250	76	225	0,55
	GDF007	V, G, H, P	1/2"	0,7	24	17	250	76	225	0,55
	GDF013	V, G, H, P	3/4"	1,3	44	17	250	98	280	1,07
	GDF018	V, G, H, P	3/4"	1,8	65	17	250	98	280	1,09
	GDF025	V, G, H, P	1"	2,5	88	17	250	129	319	2,06
	GDF032	V, G, H, P	1"	3,2	112	17	250	129	319	2,06
	GDF038	V, G, H, P	1"	3,8	135	17	250	129	319	2,06
	GDF067	V, G, H, P	1 1/2"	6,7	235	17	250	129	409	2,36
	GDF082	V, G, H, P	1 1/2"	8,2	288	17	250	129	409	2,36
	GDF100	V, G, H, P	2"	10,0	353	17	250	170	518	5,2
	GDF0133	V, G, H, P	2"	13,3	471	17	250	170	518	5,24
	GDF0167	V, G, H, P	2"	16,7	589	17	250	170	518	5,26
	GDF0200	V, G, H, P	3"	20,0	706	17	250	205	600	9,31
	GDF0260	V, G, H, P	3"	26,0	918	17	250	205	700	10,69
	GDF0305	V, G, H, P	3"	30,5	1077	17	250	205	700	10,69
GDF0383	V, G, H, P	3"	38,3	1354	17	250	205	930	13,7	
GDF0450	V, G, H, P	3"	45,0	1589	17	250	205	930	13,7	
Con brida Cuerpo	GDF0128F	V, G, H, P	DN50	12,8	453	16	232	285	500	8
	GDF0220F	V, G, H, P	DN65	22,0	777	16	232	285	690	11
	GDF0350F	V, G, H, P	DN80	35,0	1236	16	232	340	880	16
	GDF0466F	V, G, H, P	DN100	46,7	1648	16	232	485	1264	125
	GDF0700F	V, G, H, P	DN125	70,0	2472	16	232	630	1274	196
	GDF0950F	V, G, H, P	DN150	95,0	3355	16	232	630	1384	210
	GDF1250F	V, G, H, P	DN150	125,0	4414	16	232	676	1434	264
	GDF1550F	V, G, H, P	DN150	155,0	5474	16	232	724	1503	314
	GDF1833F	V, G, H, P	DN200	183,3	6474	16	232	724	1503	320
	GDF2366F	V, G, H, P	DN200	236,7	8358	16	232	885	1565	530
	GDF3316F	V, G, H, P	DN250	331,7	11713	16	232	950	1573	670
	GDF5166F	V, G, H, P	DN300	516,7	18246	16	232	1050	1702	1083

Separadores de condensado - Gama GDWS

	Modelo de separador	Tamaño de la conexión	Caudal		Presión máxima		Dimensiones mm		Peso kg
			m ³ /min	cfm	bar	psi	ancho	alto	
Fundición a presión Cuerpo	GDWS005	3/8"	0,50	18	17	250	76	175	0,6
	GDWS007	1/2"	0,66	23	17	250	76	175	0,6
	GDWS018	3/4"	1,8	64	17	250	98	230	1,2
	GDWS040	1"	4,0	141	17	250	129	268	2,2
	GDWS085	1 1/2"	8,5	300	17	250	129	268	2,1
	GDWS170	2"	17,0	600	17	250	170	467	5,1
	GDWS380	3"	38,0	1342	17	250	205	548	20,0

Datos técnicos

Separadores de condensado - Gama GDWS

	Modelo de separador	Tamaño de la conexión	Caudal		Presión máxima		Dimensiones mm		Peso
			m ³ /min	cfm	bar	psi	ancho	alto	kg
Con brida Cuerpo	GDWS0400	DN100	40	1413	16	232	420	778	40
	GDWS0500	DN125	50	1766	16	232	420	784	54
	GDWS1100	DN150	110	3885	16	232	524	841	80
	GDWS1750	DN175	125	4414	16	232	606	856	116
	GDWS2000	DN200	200	7063	16	232	657	848	156

Filtros de aire comprimido - Serie GDF de alta temperatura

	Modelo de separador	Grado	Tamaño de la conexión	Caudal		Presión máxima		Dimensiones [mm]		Peso
				m ³ /min	cfm	bar	psi	ancho	alto	kg
Alta Temp	GDF005L-HT	G, H, P	3/8"	0,5	17	17	250	76	552	0,55
	GDF007L-HT	G, H, P	1/2"	0,7	22	17	250	76	552	0,55
	GDF013L-HT	G, H, P	3/4"	1,3	45	17	250	98	606	1,1
	GDF018L-HT	G, H, P	3/4"	1,8	65	17	250	98	606	1,1
	GDF025L-HT	G, H, P	1"	2,5	88	17	250	129	645	2,1
	GDF032L-HT	G, H, P	1"	3,2	112	17	250	129	645	2,1
	GDF038L-HT	G, H, P	1"	3,8	135	17	250	129	645	2,1
	GDF067L-HT	G, H, P	1 1/2"	6,7	235	17	250	129	735	2,4
	GDF082L-HT	G, H, P	1 1/2"	8,2	288	17	250	129	735	2,4
	GDF100L-HT	G, H, P	2"	10,0	350	17	250	170	844	5,2
	GDF0133L-HT	G, H, P	2"	13,3	471	17	250	170	844	5,2
	GDF0167L-HT	G, H, P	2"	16,7	589	17	250	170	844	5,2
	GDF0200L-HT	G, H, P	3"	20,0	706	17	250	205	1027	9,3
	GDF0260L-HT	G, H, P	3"	26,0	918	17	250	205	1256	13,7
	GDF0305L-HT	G, H, P	3"	30,5	1078	17	250	205	1256	13,7
	GDF0383L-HT	G, H, P	3"	38,3	1354	17	250	205	1256	13,7
GDF0450L-HT	G, H, P	3"	45,0	1600	17	250	205	1256	13,7	

Filtros de aire comprimido - Serie GDF de alta presión

	Filtro Modelo	Caudal			Volumen	Conexión	Dimensiones (mm)		Peso
		SCFM	l/min	m ³ /h	l	A (PULGADAS)	ancho	alto	kg
Alta presión	GDF018L 3/8"E-HP	65	1833	110	0,5	3/8 BSPP	94	194	1,35
	GDF018L 3/8"B-HP	65	1833	110	0,5	3/8 BSPP	94	194	1,35
	GDF018L 3/8"C-HP	65	1833	110	0,5	3/8 BSPP	94	194	1,35
	GDF018L 3/8"D-HP	65	1833	110	0,5	3/8 BSPP	94	194	1,35
	GDF036L 1/2"E-HP	127	3583	215	0,5	1/2 BSPP	94	194	1,4
	GDF036L 1/2"B-HP	127	3583	215	0,5	1/2 BSPP	94	194	1,4
	GDF036L 1/2"C-HP	127	3583	215	0,5	1/2 BSPP	94	194	1,4
	GDF036L 1/2"D-HP	127	3583	215	0,5	1/2 BSPP	94	194	1,4
	GDF072L 3/4"E-HP	256	7250	435	0,7	3/4 BSPP	94	256	1,5
	GDF072L 3/4"B-HP	256	7250	435	0,7	3/4 BSPP	94	256	1,5
	GDF072L 3/4"C-HP	256	7250	435	0,7	3/4 BSPP	94	256	1,5
	GDF072L 3/4"D-HP	256	7250	435	0,7	3/4 BSPP	94	256	1,5
	GDF125L 1"E-HP	441	12500	750	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	GDF125L 1"B-HP	441	12500	750	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	GDF125L 1"C-HP	441	12500	750	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	GDF125L 1"D-HP	441	12500	750	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	GDF250L 1"E-HP	883	25000	1500	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	GDF250L 1"B-HP	883	25000	1500	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	GDF250L 1"C-HP	883	25000	1500	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
	GDF250L 1"D-HP	883	25000	1500	1,7	1 BSPP	120	358	3,1
GDF416L1 1/2"E-HP	1472	41667	2500	1,7	1 1/2 BSPP	120	358	3,3	
GDF416L1 1/2"B-HP	1472	41667	2500	1,7	1 1/2 BSPP	120	358	3,3	
GDF416L1 1/2"C-HP	1472	41667	2500	1,7	1 1/2 BSPP	120	358	3,3	
GDF416L1 1/2"D-HP	1472	41667	2500	1,7	1 1/2 BSPP	120	358	3,3	

Grado V - Filtrado con carbón activado

Eliminación de vapor de agua y de olor a hidrocarburo, con un contenido de aceite residual máximo <0.003 mg/m³ (<0,003 ppm) a 21°C (precedido por un filtro de grado H)

Grado G - Protección general

Eliminación de partículas hasta 0,1 micras, incluidos líquidos coalescentes, agua y aceite. Ofrece un contenido máximo de aerosol de aceite remanente de 0,03 mg/m³ a 21°C

Grado H - Filtración de eliminación de alta eficacia

Eliminación de partículas de hasta 0,01 micras, incluidos aerosoles de agua y aceite, con un contenido máximo de aerosol de aceite de 0,01 mg/m³ a 21°C (precedido por un filtro de grado G)

Grado P - Filtración de polvo

Eliminación de partículas de polvo hasta 1 micra

Límites operativos:

Presión máxima de trabajo 17,2 bar g Temperatura máxima de trabajo recomendada 50°C (Grado V)
 Temperatura máxima de trabajo recomendada 80°C (Grado G, H, P) Temperatura mínima de trabajo recomendada 1°C

Presión de la Tubería	bar g	1	2	3	5	7	9	11	13	15	17
Factor de corrección		0,38	0,53	0,65	0,85	1,00	1,13	1,25	1,36	1,46	1,56

Para utilizar los factores de corrección, multiplique la capacidad del filtro por el factor de corrección a fin de obtener la nueva capacidad de caudal del filtro a una presión de trabajo no estándar. Por ejemplo, un filtro de 190 m³/h trabajando a 11 bar tiene un factor de corrección de 1,25. 1,25 x 190 = 237,5 m³/h de capacidad a 11 bar.

Experiencia **internacional**

La gama de compresores de tornillo rotativo de GD, de 2,2 a 500 kW, está disponible en velocidad fija y variable, está diseñada para adaptarse a los máximos requisitos de calidad de los entornos más modernos.



La gama sin aceite EnviroAire, de 15 a 355 kW, ofrece aire comprimido de alta calidad y eficiencia energética para una amplia variedad de aplicaciones. El diseño totalmente exento de aceite elimina el problema de la contaminación del aire, reduce el riesgo y el coste asociado al derroche.



Un sistema de producción y un proceso modernos requieren niveles elevados de calidad del aire. Nuestra **gama completa de tratamiento** del aire asegura la calidad óptima del producto y la eficiencia del proceso.



Por lo general, los sistemas de aire comprimido constan de varios compresores que aportan aire a una cabecera común. La capacidad combinada de estas máquinas suele ser superior a la demanda máxima de la instalación. Para garantizar la máxima eficiencia del sistema, el sistema de gestión de aire **GD Connect** es esencial.



gdcompressors.eu@gardnerdenver.com
www.gardnerdenver.com

Si desea obtener más información, póngase en contacto con Gardner Denver o con su representante local.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.